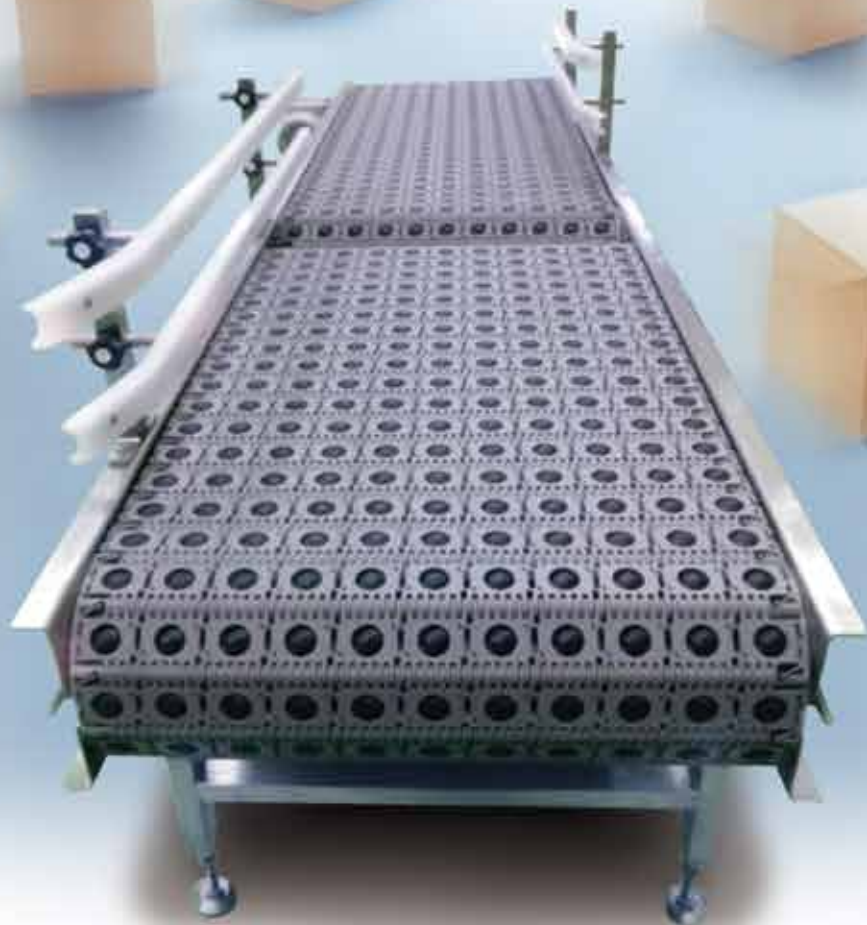


ARB コンベア

Activated Roller Belt Conveyor

大変革をもたらした日本初のマルチコンベア



新技術を開発するアイ・ティ・エス

アイ・ティ・エスはイントラロックスのアクティベィテッドローラーベルト™システム技術を装備するコンベアの製造ライセンスを日本で最初に取得したメーカーです。

ヨーロッパとアメリカで高い評価を得ているアクティベィテッドローラーベルト™技術は、シンプルかつ効果的で低コストのオートメーション化を実現し、パッケージおよびマテリアルハンドリングの主要機能に大変革をもたらしました。得られる効果は用途ごとに異なりますが、この技術は、オートメーション化された既存搬送設備にも手作業にもメリットをもたらします。

アクティベィテッドローラーベルト™技術

アクティベィテッドローラーベルト™は、複雑な電気制御をまったく使わずに、コンベア上の搬送物を右寄り・左寄り・中央に移動させる機能を備え、搬送速度を変えることもできます。ローラーはベルト進行方向に対して角度をつけて内蔵されています。ベルト走行路の選択と連動によって、ベルトの走行に伴い、ローラーが回転し、搬送製品を決まった方向へ決まった速度で送ります。

アクティベィテッドローラーベルト™技術で得られるメリットは？

古くなったコンベアをイントラロックスのARBシステムに交換したり、新プロジェクトにこのベルトを指定したりする工場や物流センターが多いのは、次のような実績があるからです。

- 詰まりが減少し、精度が向上
- 異なるタイプのパッケージやケースにも柔軟に対応
- 狭小面積でも設置できるので、レイアウトへの順応性が向上
- 低インシャルコストと低ランニングコスト

イントラロックスのお客様からのコメント

従来の集合コンベアではなくイントラロックス装備のソリューションを選んだ理由はいくつかありますが、まずは、ノンストップで稼働できるので処理量が増加すること。それに、制御装置がいらないので、設置コストを2万ドル、フロアスペースを5平方メートルも節約できたことです。始動させたら任せっきりにできるんですから、これを使わない手はありませんよ。

ミッドウエスト・パッケージング・グループ
テリー・マクガイア 氏

アクティベィテッドローラーベルト™ システム装備のアイ・ティ・エス製コンベア



スイッチングコンベア

振り分け

主要部品にアクティベィテッドローラーベルト™を使用したアイ・ティ・エス製スイッチングコンベアは、従来のスラット式振り分け機に付随するメンテナンスとダウンタイムを削減し、押し出しアームよりもはるかに高い処理能力を提供できるよう設計されています。幅広い形やサイズの箱、パッケージ、ケースの搬送に適したシンプルで費用効果の高いソリューションです。不合格品の払出しとしてもご使用いただけます。



ソーティングコンベア

仕分け

イントラロックスのARBシステムを装備したアイ・ティ・エス製ソーティングコンベアは、次のようなニーズにおいて経済性が実証されている仕分け技術です。

1. 手仕分け工程にかかる労力の代わりに

2. 誤仕分けの削減に

3. 高効率の処理能力に

1時間あたり製品処理数1,500*~5,000**の速度を手仕分けでこなすのは通常非現実的です。クロスベルト式、チルトトレイ式、スライドシュー式のソータといった大型投資が見合わない場合は最適です。

ベルトの速度は、80m/分まで可能です。

4. 小さく、壊れやすい製品の搬送に

ポップアップホイール式や押し出しアーム式のソータと比較すると、マルチメディア、書籍、電子機器、ファスナーや、その他最小100mm×75mmの製品を搬送できます。

5. 重い製品の搬送に

1搬送品あたり60kgまでの仕分けが可能です。



*1時間あたり製品処理数1,500は、最長1200mmの製品の場合
**1時間あたり製品処理数5,000は、最長500mmの製品の場合



センタリングコンベア

一列化 センタリング 集合

ARBシステム装備センタリングコンベアのメリットは、食品工場、飲料工場、流通センターなど幅広いお客様のもとで実証されています。並列したパッケージの一列化搬送でスムーズな流れを確保し、稼働力を向上させることができます。貴社もアイ・ティ・エスのARBシステム装備センタリングコンベアのメリットを実感してみませんか。設置に必要なフロアスペースは、他社システムの半分以下、長さわずか4~10メートルです。



ARBシステムを装備したその他のアイ・ティ・エス装置

- ケースターニングコンベア: ケースの回転(90°、180°)
- アライニングコンベア: プッシャーなしの幅寄せ

- センタリング: ガイドなしのセンター寄せ
- パッシブ: 90°乗継ぎ

●アクティベイトドローラーベルト™を装備したシステムの投資回収例

用途: 一列化
製品: 調理済冷凍食品
処理数: 1日20時間、1時間あたり7,500
結果: 一列化にかかる工数は1日40時間から20時間へと減少し、年間では900万円以上の人件費を節約
投資回収期間: 8ヶ月

●アクティベイトドローラーベルト™技術が適しているかを知るには?

実機テスト

アイ・ティ・エスは貴社の製品を使った実機テストを承ります。テストは日本またはアメリカのイントラロック社アクティベイトドローラーベルト™テストセンターで行うことも可能です。お客様には実地参加いただくか、または、録画映像をお渡しします。

コンピューターモデリング

アイ・ティ・エスは、イントラロック社のシミュレーションソフトウェアを利用し、当社自身の技術的性能データとお客様から提供いただいた情報(速度、重量、サイズ、パッケージング材など)を組み合わせ、システムの各アプリケーションの物理的特性をモデル化することができます。結果はアニメーションで見ることができ、また、お客様の性能目標を達成できるかどうかを結果レポートとしてご提案できます。

●オプション

- ・仕分けシュート ソーティングの際に必要。フリーローラータイプ
- ・インバーター ベルトスピードの変速
- ・ガイド 樹脂タイプとフリーローラータイプ
- ・センサー、バーコードリーダ 製品管理
- ・モーターカバー モーター保護
- ・センター駆動 正逆運転対応

〈代理店〉



株式会社 アイ・ティ・エス

〒369-0307 埼玉県児玉郡上里町嘉美1210
TEL.0495-34-3377 FAX.0495-34-3399
URL <http://www.its1.co.jp>

施工事例も紹介しております。

(株)アイ・ティ・エス

検索