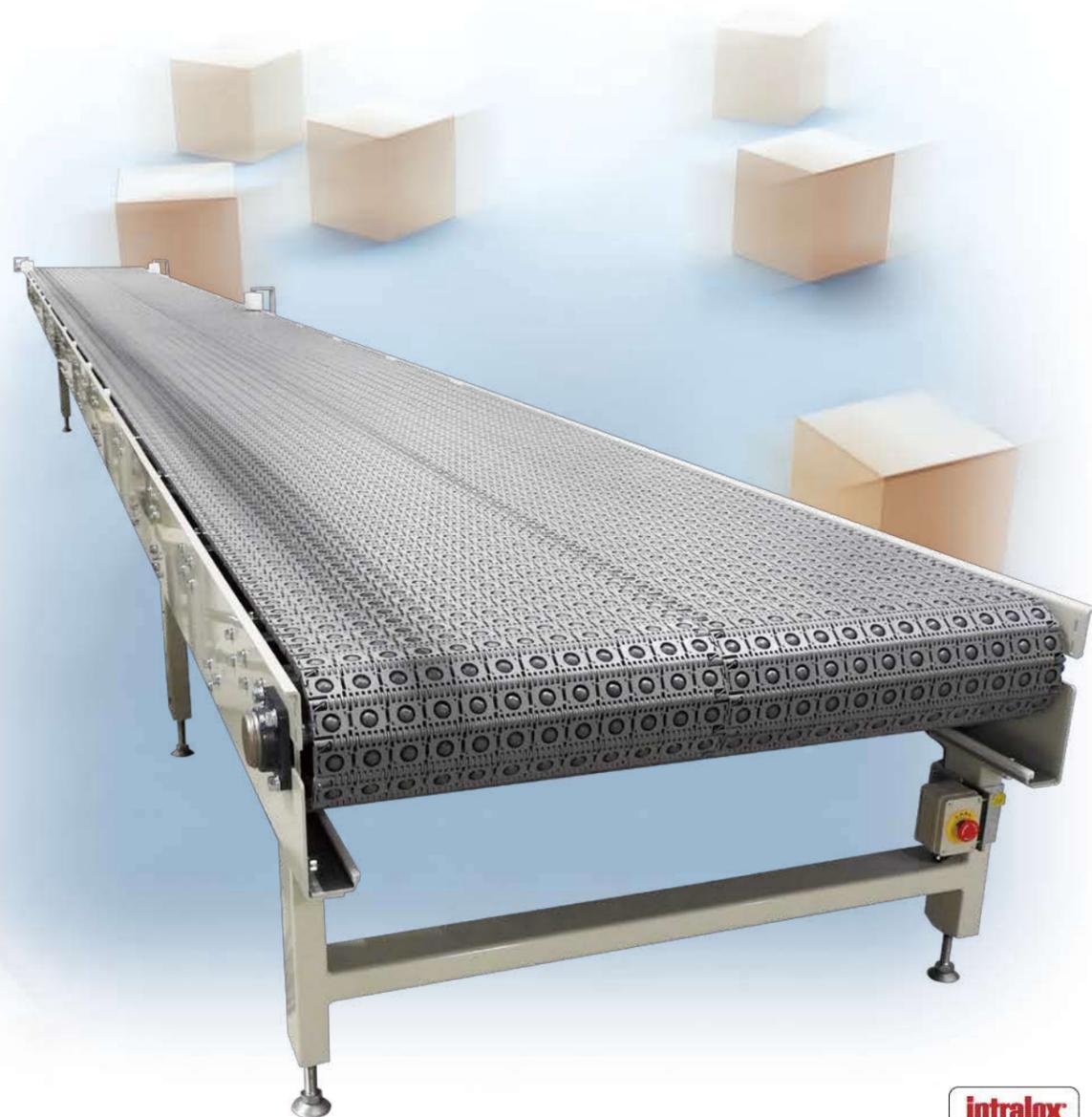


ARB コンベア

Activated Roller Belt Conveyor

大変革をもたらしたマルチコンベア



● アクティブベイトドローラーベルト™技術が適しているかを知るには?

実機テスト

アイ・ティ・エスは、貴社の製品を使った実機テストを承ります。テストは日本またはイントラロック アクティブベイトドローラーベルト™テストセンターで行うことも可能です。

コンピューターモデリング

アイ・ティ・エスは、イントラロックのシミュレーションソフトウェアを利用し、当社自身の技術的性能データとお客様から提供していただいた情報（速度、重量、サイズ、パッケージング材など）を組み合わせ、システムの各アプリケーションの物理的特性をモデル化することができます。結果はアニメーションで見ることができ、また、お客様の性能目標を達成できるかどうかを結果レポートとしてご提案いたします。

● オプション

- ・ 仕分けシュート ロラータイプ・シュートタイプ
- ・ インバーター ベルトスピードの変速
- ・ ガイド 樹脂タイプとフリーローラータイプ
- ・ センサー、バーコードリーダ 製品管理
- ・ モーターカバー モーター保護

〈代理店〉

新技術を開発するアイ・ティ・エス

アイ・ティ・エスはイントラロックスのアクティベイトドローラーベルト™システム技術を装備するコンベアの製造ライセンスを日本で最初に取得したメーカーです。

ヨーロッパとアメリカで高い評価を得ているアクティベイトドローラーベルト™技術は、シンプルかつ効果的で低コストのオートメーション化を実現し、パッケージおよびマテリアルハンドリングの主要機能に大変革をもたらしました。得られる効果は用途ごとに異なりますが、この技術は、オートメーション化された既存搬送設備にも手作業にもメリットをもたらします。

アクティベイトドローラーベルト™技術

アクティベイトドローラーベルト™は、複雑な電気制御をまったく使わずに、コンベア上の搬送物を右寄り・左寄り・中央に移動させる機能を備え、搬送速度を変えることもできます。ローラーはベルト進行方向に対して角度をつけて内蔵されています。ベルト走行路の選択と連動によって、ベルトの走行に伴い、ローラーが回転し、搬送製品を決まった方向へ決まった速度で送ります。

アクティベイトドローラーベルト™技術で得られるメリットは？

古くなったコンベアをARBシステムに交換したり、新プロジェクトにこのベルトを指定したりする工場や物流センターが多いのは、次のような実績があるからです。

- 詰まりが減少し、精度が向上
- 異なるタイプのパッケージやケースにも柔軟に対応
- 狭小面積でも設置できるので、レイアウトへの順応性が向上
- 低イニシャルコストと低ランニングコスト

アクティベイトドローラーベルト™ ARBコンベア ラインナップ



スイッチングコンベア

振り分け

主要部品にアクティベイトドローラーベルト™を使用したアイ・ティ・エス製スイッチングコンベアは、従来のスラット式振り分け機に付随するメンテナンスとダウンタイムを削減し、押し出しアームよりもはるかに高い処理能力を提供できるよう設計されています。幅広い形やサイズの箱、パッケージ、ケースの搬送に適したシンプルで費用効果の高いソリューションです。不合格品の払出しとしてもご使用いただけます。



ソーター

高速仕分け

ARB仕分けS7000はユニークな形状、サイズ、種類の様々な製品で、一方向または双方向に高速仕分けを行います。レール、シューなど他のデバイスや可動部品なしで、製品を左または右に「タッチレス」振り分けします。

ソリューション

ARB仕分けS7000

主な機能と特長

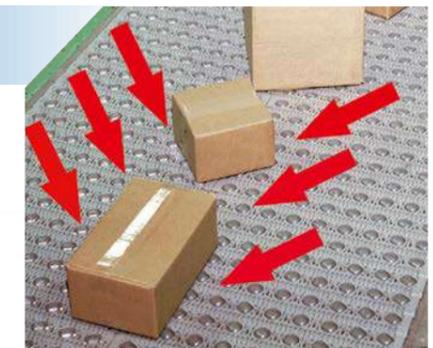
- ・穏やかな動作の搬送で製品品質を保護
- ・可動部品がなく作業者の安全を向上
- ・製品の方向維持



センタリングコンベア

一列化 ・ 合流

ARBシステム装備センタリングコンベアのメリットは、食品工場、飲料工場、物流センターなど幅広いお客様のもとで導入されています。並列したパッケージの一列化搬送でスムーズな流れを確保し、稼働力を向上させることができます。設置に必要なフロアスペースは、他社システムの半分以下、長さわずか4~10メートルです。



ARBシステムを装備したその他のアイ・ティ・エス装置

- ケースターニングコンベア: ケースの回転(90°、180°)
- センタリング: ガイドなしのセンター寄せ
- アライニングコンベア: プッシャーなしの幅寄せ
- パッシブ: 90°乗継ぎ